



ADEPOXI 2012 FLOOR FINISH

Descrição do Produto

ADEPOXI 2012 FLOOR FINISH é uma nova geração de tinta epóxi modificada de acabamento para piso de alta espessura com alta resistência química e baixo teor de compostos orgânicos voláteis (low VOC) aplicável por tanques de pressão com pistola convencional, airless ou rolo. É um produto de fácil aplicação desenvolvido para pisos de fábricas de papel e celulose, hospitais, indústrias alimentícias e outros ambientes industriais. Apresenta vantagens em relação a maioria dos produtos tradicionais por apresentar excelente cobertura, alastramento e um acabamento liso e com alto brilho em espessuras de 100 a 150 micrometros. Pode ser aplicado sobre o Adepoxi 138HS Verniz. Tem excelente dureza, resistência mecânica e química.

Principais Usos

ADEPOXI 2012 FLOOR FINISH é indicado para pintura de piso de concreto e aço carbono. Pode ser aplicado em decks, indústrias químicas, petroquímicas, usinas de açúcar e destilarias de álcool, laboratórios, hospitais, indústrias alimentícias, posto de gasolina, etc. **Observação:** Produto desenvolvido para proporcionar alto brilho e alastramento, pisos sujeitos a derrames ocasionais e por curta duração de solventes ou produtos químicos. Para maiores detalhes recomendamos contactar nosso departamento técnico.

Especificações Técnicas

VOC	155 g/L USA- Método EPA 24
COR	Branco e cinza N6.5/ N5/ N3.5/ outras cores sob consulta.
ASPECTO/BRILHO	Brilhante
SÓLIDOS POR MASSA	85 ± 2
SÓLIDOS POR VOLUME	79 ± 2
ESPESSURA POR DEMÃO	Típica horizontal - 100 a 150 micrometros (filme seco). Poderão ser especificadas outras espessuras em função do tipo de piso a proteger e a agressividade do meio. Típica vertical – 50 a 100 micrometros (filme seco).
RENDIMENTO TEÓRICO	28,4 m ² a 100 micrometros / galão de 3,6 litros
RENDIMENTO PRÁTICO	O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.





ADEPOXI 2012 FLOOR FINISH

SECAGEM

Toque	2 horas
Completa para manuseio	16 horas
Trafego leve	24 horas
Trafego pesado	48 horas
Repintura	10 horas a 72 horas
Cura Total	7 dias

Os tempos de secagem dependem da ventilação, das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções pode resultar na falta de adesão entre camadas.

PONTO DE FULGOR

Base (Parte A)	Parte B	Misturado
>30°C (>86°F)	>30°C (>86°F)	>98°C (>208.40°F) (ASTM D56)

RESIST. AO CALOR SECO

Este revestimento pode sofrer alterações de cor e brilho, quando expostos à temperatura superior à 60°C. Temperaturas de serviço contínuas resistência até 100°C, com aumentos rápidos e intermitentes de temperatura resistência até 120°C.

APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes.
Aço Carbono: Decapagem agressiva.

Preparação mecânica St3 da norma ISO 8501-1. Para remover a oleosidade da superfície, utilizar solução de desengraxante AD350 ou panos limpos embebidos de Diluente 201.

Sobre concreto: ou alvenaria, a parede deverá estar curada(30 Dias), efetuar lavagem com água doce para eliminar eventual presença de nata de cimento. Certifique-se que o concreto esteja seco antes da aplicação. Repintura de superfícies em bom estado: Aconselha-se, testar a repintura em uma pequena área. Deverá garantir que o material anterior esteja bem aderente a tinta não aderente deverá ser retirada. Não se dispensa a correta lavagem e desengorduramento da superfície e o lixamento de tintas antigas sempre que necessário para promover a aderência. A altura média do perfil de rugosidade deverá estar entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou no máximo até 2/3 da espessura da tinta de fundo. É recomendável uma demão de 138HS Verniz para selar o concreto e que a superfície tenha rugosidade para proporcionar uma boa adesão do sistema.





ADEPOXI 2012 FLOOR FINISH

MISTURA

O produto é fornecido em duas embalagens, agite o conteúdo de cada um dos componentes, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture completamente, se possível com agitador mecânico. Adicione o diluente somente, depois que a mistura dos dois componentes estiverem homogêneas. Tempo de indução: Aguardar 10 minutos antes da aplicação.

DILUIÇÃO EM VOLUME

Diluição 10% em volume com diluente 201. Se necessário, em condições ambientais de alta temperatura sugeriremos utilizar o diluente 202 por se tratar de um diluente mais pesado e com evaporação mais lenta. **A porcentagem de diluição varia de acordo com o equipamento utilizado e condições ambientais**

PROPORÇÃO DE MISTURA

3 partes em volume da parte A : 1 parte em volume da parte B.
Parte A: 02. ... 2,700L Parte B: 02.85... 0,900L

VIDA ÚTIL DA MISTURA

3 hora a 25°C
Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.

TRINCHA

Adequado – pequenas áreas apenas sem diluição.
Tipicamente 120 à 180 micrometros (6-8 mils) podem ser alcançados, quando aplicado em superfície horizontal.

ROLO

Usar rolos de lã de carneiro de pêlo curto ou de lã sintética. Porém quando aplicado em espessuras superiores a 150 micrometros, a aplicação a rolo deverá ser feita em duas ou mais demãos para a obtenção da espessura desejada e uma aparência uniforme. Para maiores informações consulte nosso Departamento Técnico.

Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.





ADEPOXI 2012 FLOOR FINISH

PISTOLA

Airless:

Pressão 2100 – 3000 psi
Mangueira ¼ " de diâmetro interno
Bico 0,019" a 0,021 "
Filtro Malha 60
Diluição 5 a 10% em volume

Convencional:

Pistola.....JGA 502/3 devibiss
Bico de fluido..... EX
Capa de ar 704
Pressão de atomização.....40 a 60 psi
Pressão do tanque10 a 25 psi
Diluição 10% em volume.....10% em volume

CUIDADOS ADICIONAIS

Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Pinturas a rolo mal executada poderá contribuir para o aparecimento de manchas de emenda no revestimento

LIMPEZA

Limpar todo equipamento com 201 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência da limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.

INTRUÇÃO P/ DESCARTE DE EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.

ARMAZENAGEM

Prazo máximo recomendado 24 meses. Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

* Máscaras, luvas e óculos de segurança

* Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.

* Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores. Dever ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.

* Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água.

* Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

* Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

* Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituinte da pele.

* Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.





ADEPOXI 2012 FLOOR FINISH

* Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados. Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

OBSERVAÇÃO

Devido as suas propriedades especiais, o Adepoxi 2012 poderá apresentar pequenas alterações de brilho e cor final entre vários lotes em função de pequenas variações da absorção das cargas. Estas pequenas variações poderão ocorrer para se preservar o cálculo estequiométrico do sistema.

Produtos em cores claras pode ocorrer amarelecimento.

A temperatura de superfície deve estar no mínimo 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Aplicação em temperaturas abaixo de 10°C (50°F) irão resultar em intervalos de secagem prolongados.

A umidade relativa durante a aplicação e cura não deve exceder 80%.

Como todos os sistemas epóxi, o Adepoxi 2012 ficará calcinado e "amarelado" por exposição a exteriores.

Ecopoxi apresentará alteração de cor quando exposto a temperaturas mais elevadas; esta alteração de cor é mais evidente nas cores mais claras e a temperaturas superiores a 60°C. Contudo, estes fenômenos não prejudicam o desempenho do produto desde que os limites de temperatura recomendados não sejam excedidos.

NOTA

A informação descrita nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria conta e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições, padrão de venda. As informações contidas neste Boletim técnico, estão sujeitas a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 06

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Nerezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Pabx: (19) 3936-9055 | Fax: (19) 3935-3383 | e-mail: técnico@advancetintas.com.br | visite nosso site – www.advancetintas.com.br

OUTUBRO 2014

CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

ECOVANCE 249 DTM
PARTE A:29.. / PARTE B:29.85...



Advance Tintas. Todos os direitos reservados